

管材/型材

厚度	齒距	Ø175	Ø200	Ø250	Ø275	Ø300	Ø315	Ø325	Ø350	Ø370	Ø400	Ø425	Ø450	Ø500	Ø525	Ø550	Ø570
0.5	3	180	200	250	280	300	300	320	350								
1.0	4	140	160	200	220	220	240	250	280	280	310	320	350	390	410	440	450
2.0	5	110	130	160	180	180	200	200	220	220	250	260	280	310	330	340	360
3.0	5			160	180	180	200	200	220	220	250	260	280	310	330	340	360
4.0	6				140	160	160	170	180	190	200	220	230	260	270	280	300
5.0	8					120	120	128	140	140	160	160	180	200	210	220	220
6.0	9									130	140	150	160	180	190	190	200
7.0	10										120	130	140	160	170	170	180
8.0	11												130	140	150	160	160
9.0	12													130	140	140	150
10.0	13													120	130	130	140
11.0	14																130

備註：當加工設備適用之鋸片轉速超過 100 米/分鐘時，請選用上表次一階較大之齒距或較小之齒數級為宜。